

工場設備概要

工場名	株式会社 フジックスコンクリート			製造メーカー	(株)クリハラ					製造メーカー	光洋機械産業(株)													
所在地	愛知県弥富市東末広9丁目38-1			設置年月日	平成 2 年 8 月					設置年月日	平成 20 年 8 月													
電話番号 (FAX)	0567-68-3787 (0567-68-3718)			形式	1軸強制式		EMS3000			計量方法	10素子コンピューター													
設立年月日	昭和 61 年 8 月 1 日			容量・能力	3.0 m ³		180 m ³ /h			バッチタイム	0 ~ 199.9 秒													
JIS認証年月日 (認証番号)	平成 20 年 8 月 20 日 (GB0408073)			台数	1 基					計量器	KMZ3000 ロードセル式													
大臣認定高強度コンクリート認定年月日 / 認定番号	平成 19 年 9 月 19 日 MCON-2717			練り混ぜ時間	45 秒					計量器別	セメント	水	山砂	砕砂	砂利		混和剤		混和材					
ホームページアドレス	http://www.fjix.co.jp			インターロック	有						C	W	S1	S2	G	G	AE	AE	AD					
<p style="text-align: center;">組織図</p> <pre> graph TD S[社長] --- PM[品質管理推進責任者兼工場長] S --- SC[社内委員会] S --- O[営業課長] S --- M[経理総務課長] S --- T[運輸課長] S --- E[試験課長] S --- O2[出荷室長] M --- MS[経理総務] T --- TR[運輸係] E --- ER[試験係] O2 --- OM[出荷製造係] </pre>	運輸トラック	形式	トラックアジテータ							計量装置	最大秤量 (kg)	1800	800	3500	3500	4000	4000	20	30	1200				
	台数	10 t : 17台		8 t : 1台		6 t : 1台			最小秤量 (kg)		200	100	500	500	500	500	0.8	0.8	1.0					
	連絡指示	全車無線装備・GPS車両位置情報管理システム							目量 (kg)		1	0.5	2	2	5	5	0.02	0.05	1					
	練り混ぜ水	上澄水・井戸水							方式		選択	選択	単独	単独	累加	累加	単独	累加	単独					
	水質調査	セメントの凝結時間差・モルタルの圧縮強度比・溶解性蒸発残留物の量・塩素イオン量・懸濁物質の量							付帯設備		ジョギングモーション 表面水率補正装置・細骨材率補正装置													
	製造メーカー	GCPケミカルズ(株)							計量器の点検		動荷重検査 1回以上/月													
	銘柄	ダーレックス WRDA (ダラタード)		スーパー 100PHX (100PHR)		予備			荷重検査		静荷重検査 1回以上/6ヶ月													
	種類	AE減水剤 標準形 (遅延形)		高性能AE減水剤 標準形 (遅延形)		-			工場技術者		4 名													
	貯蔵能力 (L)	8000 L		4000 L		2000 L			コンクリート診断士		1 名													
	貯蔵区分	砕砂	砕砂	山砂	40mm	10mm	20mm	25mm	25mm		コンクリート主任技士	2 名												
貯蔵量 (t)	180	180	180	90	90	180	90	90	コンクリート技士	2 名														
貯蔵方法	鋼製サイロ							品質管理者等	品管責任者 藤井俊弘															
BPへの輸送方法	水平引き出しコンベヤー・傾斜コンベヤー							同資格者	3 名															
能力	450 t/h		11KW		5.5KW		45KW	試験室面積	100 m ² (養生室 5 m ²)															
製造メーカー	(株)トクヤマ		宇部三菱セメント(株)					公害防止責任者	藤井健治 (騒音・振動・水質・大気・粉塵)															
セメントの種類	普通		普通		早強		高炉BB	主な試験設備及び試験装置	耐圧試験機 1000KN (圧縮・曲げ) ・長さ変化試験・マーシャル試験 他															
貯蔵量 (t)	200 t (入替)			80 t		250 t			日常管理	原材料受入検査・工程検査・製品検査 他														
貯蔵方法	鋼製サイロ (湿気防止対策)							定期管理	骨材受入精密検査・練り混ぜ水検査 試験器具検査・ミキサ練り混ぜ性能試験 アルカリ骨材反応性試験 他															
BPへの輸送方法	ルーツフロア ロータリファイダ 50t/h																							
製造メーカー	(株)テクノ中部		銘柄		フライアッシュ																			
貯蔵量 (t)	30 t		貯蔵方法		鋼製サイロ (湿気防止対策)																			
BPへの輸送方法	ルーツフロア ロータリファイダ 40t/h																							
細骨材	産地	三重県桑名市 地内		三重県いなべ市藤原町		製造メーカー	(株)トクヤマ		宇部三菱セメント(株)															
	生産者	(株)日美建材		太平洋セメント(株)		セメントの種類	普通		普通		早強		高炉BB											
	種別	山砂		石灰砕砂		貯蔵量 (t)	200 t (入替)			80 t		250 t												
	月間使用量	約10000 t																						
粗骨材	産地	三重県桑名市 地内		藤原工場		製造メーカー	(株)テクノ中部		銘柄		フライアッシュ													
	生産者	(株)日美建材		太平洋セメント(株)		貯蔵量 (t)	30 t		貯蔵方法		鋼製サイロ (湿気防止対策)													
	種別	山砂利 (10・25)		石灰碎石 (20・4020)		BPへの輸送方法	ルーツフロア ロータリファイダ 40t/h																	
	月間使用量	約10000 t																						