

再生クラッシュラン RC40
試験成績書

株式会社 フジックスコンクリート

〒498-0063



愛知県弥富市東末広9丁目38番地の1

TEL<0567>68-3787

FAX<0567>68-3718

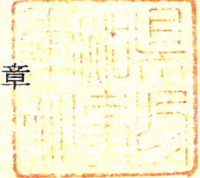


あいくる材認定証

3 建 企 第 2 1 9 号
 令 和 3 年 8 月 1 0 日

弥富市東末広九丁目38番地の1
 株式会社フジックスコンクリート
 代表取締役 藤井 健治 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	2) 再生路盤材
資 材 名	再生碎石 (RC-40)
寸 法 ・ 規 格	40~0mm
認 定 年 月 日	令和3年8月31日 更新
用 途	路盤材、再生路盤材及び構造物の基礎材
認 定 番 号	2) -153
認定の有効期間	令和3年8月31日から令和6年8月30日
工場等の所在地及び名称	弥富市東末広九丁目38番地の1 株式会社フジックスコンクリート

付表：試験結果一覧表

試料名 : RC-40

試験日 : 2024年3月8日 ~ 2024年3月25日

ふるい分け試験		
ふるい目の呼び寸法 (mm)	通過質量分率(%)	
	試験結果	あいくる材規格値
106		
75		
63		
53		100
37.5	100 ✓	95~100
31.5	92	
26.5	80	
19	64 ✓	50~80
13.2	44	
4.75	20 ✓	15~40
2.36	10 ✓	5~25
1.18	7	
0.600	5	
0.425	4	
0.300	3	
0.150	2	
0.075	1	
すりへり試験		
項目	試験結果	あいくる材規格値
すりへり減量(%)	35.0 ✓	50以下
単位容積質量及び実積率試験		
項目	試験結果	あいくる材規格値
単位容積質量(kg/L)	—	—
実積率(%)	—	—
密度及び吸水率試験		
項目	試験結果	あいくる材規格値
表乾密度(Mg/m ³)	2.33	—
絶乾密度(Mg/m ³)	2.14	—
吸水率(%)	8.95	—

不純物量試験		
*1分類	混入量(%)	
	試験結果	あいくる材規格値
A	0.01 ✓	0.15
B	0.00 ✓	0.03
C	0.00 ✓	0.15
D	0.00 ✓	0.06
E	0.01 ✓	0.03
F	0.00 ✓	0.30
全不純物量	0.02 ✓	0.30
液性・塑性限界試験		
項目	試験結果	あいくる材規格値
液性限界(%)	NP	—
塑性限界(%)	NP	—
塑性指数	NP ✓	6以下
土粒子の密度試験		
項目	試験結果	あいくる材規格値
土粒子の密度(Mg/m ³)	2.55	—
締固め試験		
項目	試験結果	あいくる材規格値
最適含水比(%)	12.4	—
最大乾燥密度(Mg/m ³)	1.72	—
修正CBR試験		
項目	試験結果	あいくる材規格値
90%CBR(%)	83.56	—
95%CBR(%)	177.58 ✓	30以上*3
鉄鋼スラグの水浸膨張試験		
項目	試験結果	あいくる材規格値
平均膨張比(%)	—	—

*1 不純物の分類・内容については、愛知県リサイクル資材評価制度 2)再生路盤材 別表2-2-1による。
 *2 あいくる材規格値については、愛知県リサイクル資材評価制度 2)再生路盤材を参照した。
 *3 アスファルトコンクリート再生骨材を含む場合の修正CBRは40%以上とする。

以上

受付日 2024年3月4日
No. 5003-23001611

試験成績書

株式会社 フジックスコンクリート 殿

件名： RC-40品質・性能の試験

試験品内容： [種別] RC-40

試験項目： 1. 骨材のふるい分け試験
2. ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験
3. 粗骨材の密度及び吸水率試験
4. 不純物量試験
5. 土の液性限界・塑性限界試験
6. 突固めによる土の締固め試験
7. 修正CBR試験

受領日(試料持込日)： 2024年3月4日

試験日： 2024年3月8日～2024年3月25日

試験結果： 次頁以降のとおり

試験実施場所：一般財団法人 日本品質保証機構 中部試験センター 名古屋マテリアルテクノ試験所 試験室

- (注)：1. 上記試験品は、試験申込者により試験実施場所へ持ち込まれたものである。
2. 試験品内容等については、試験申込者提出の試験申込書に基づき表記したものである。
3. 試験結果は当該試験品に対する結果であり、製品すべてを保証するものではありません。

試験の結果は、上記のとおりであることを報告します。

2024年4月1日

愛知県北名古屋市沖村沖浦39番地
一般財団法人 日本品質保証機構
中部試験センター
名古屋マテリアルテクノ試験所
所長 宮崎貴雄



この試験成績書の転載、一部分の複製をするときは当機構の承認を受けて下さい。
尚、成績書には改ざん防止策を施しています。

試験結果

1. 骨材のふるい分け試験

試験方法： JIS A 5001:2008「道路用碎石」 5.2粒度試験、及び
JIS A 1102:2014「骨材のふるい分け試験方法」による。
ふるい分け方法：機械（ロータップふるい分け試験機）後手動

ふるい目の呼び寸法 (mm)	連続する各ふるいの間にとどまる質量 (g)	連続する各ふるいの間にとどまる質量分率 (%)	各ふるいにとどまる質量 (g)	各ふるいにとどまる質量分率 (%)	各ふるいを通過する質量分率 (%)
37.5	0	0	0	0	100
31.5	649	8	649	8	92
26.5	948	12	1597	20	80
19	1315	16	2912	36	64
13.2	1604	20	4516	56	44
4.75	2020	24	6536	80	20
2.36	800	10	7336	90	10
1.18	232	3	7568	93	7
0.600	151	2	7719	95	5
0.425	59	1	7778	96	4
0.300	52	1	7830	97	3
0.150	80	1	7910	98	2
0.075	61	1	7971	99	1
0.075未満	87	1	8058	100	0
合計	8058	100	—	—	—

2. ロンベリ試験機による粗骨材のすりへり試験

試験方法： JIS A 5001:2008「道路用碎石」 5.4すりへり減量試験、及び
JIS A 1121:2022「ロンベリ試験機による粗骨材のすりへり試験方法」による。

通るふるい (mm)	とどまるふるい (mm)	各群の質量分率 (%)	試験前の各群の質量 (g)	試験後1.7mmふるいにとどまった試料の質量 (g)	すりへり減量 (%)
2.5	—	10	—	3248.0	35.0
5	2.5	10	—		
13	5	24	5000.6		
20	13	20	—		
25	20	16	—		
40	25	20	—		
50	40	0	—		
合計		100	5000.6		

粒度区分：道路用 13-5区分 球の数：8個、球の全質量：3331.7 g

以下余白

3. 粗骨材の密度及び吸水率試験

試験方法： JIS A 5001:2008 「道路用碎石」 5.3絶乾密度及び吸水率試験、及び JIS A 1110:2020 「粗骨材の密度及び吸水率試験方法」による。

試験No.	密度 (g/cm ³)		吸水率 (%)
	表乾	絶乾	
1	2.32	2.13	8.98
2	2.33	2.14	8.92
平均	2.33	2.14	8.95
平均値からの差	0.01	0.01	0.03
(g/cm ³) JIS	0.01以下		0.03以下

試験水の温度： 19 °C

試験温度における密度 ρ_w ： 0.9984 g/cm³

4. 不純物量試験

試験方法： JIS A 5021:2018 附属書B (規定) 「限度見本による再生骨材Hの不純物量試験方法」を準用。

分類	不純物の内容	質量 (g)	混入量 (%)
A	ガラス片	1.2	0.01
B	石こう及び石こうボード片	0.0	0.00
C	その他無機質系ボード	0.0	0.00
D	プラスチック片	0.0	0.00
E	木片、紙くず等	1.0	0.01
F	アルミニウム、亜鉛以外の金属片	0.0	0.00
	不純物量の合計 (全不純物量)	2.2	0.02

試料の絶乾質量： 10109.8g

特記事項

注1：不純物の分類・内容については、

愛知県リサイクル資材評価制度 2) 再生路盤材 別表2-2-1による。

注2：各不純物混入量 = (各不純物質量 / 試料の絶乾質量) × 100 (%)

注3：不純物量の合計の混入量 = 各不純物混入量の合計 (A + B + C + D + E + F) (%)

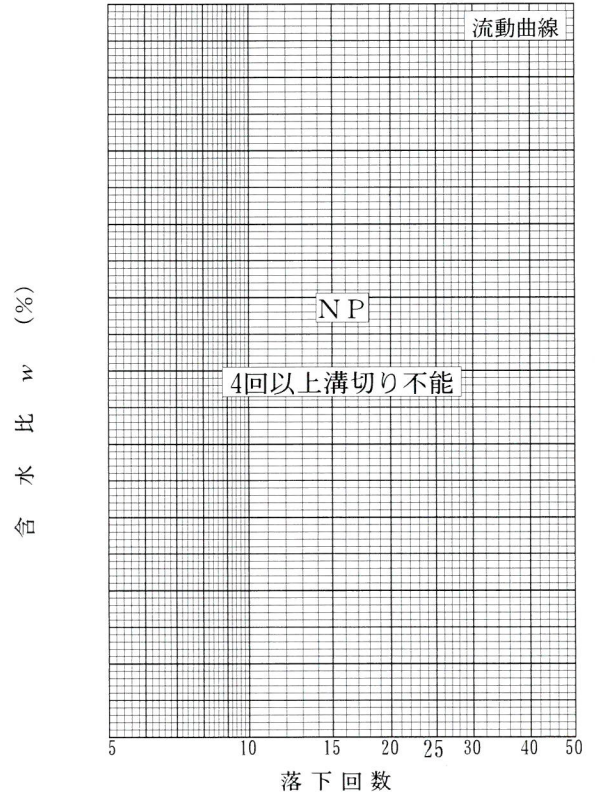
以下余白

調査件名

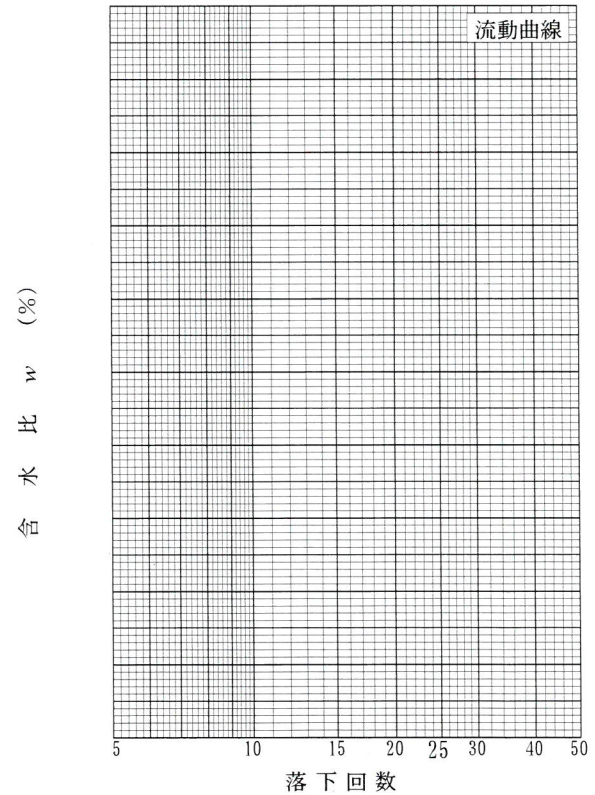
試験年月日 2024. 3. 19~3. 21

試験者 曾我

試料番号（深さ）		
液性限界試験		
落下回数		
含 水 比	容器 No.	
	m_a g	
	m_b g	
	m_c g	
落下回数		
含 水 比	容器 No.	
	m_a g	
	m_b g	
	m_c g	
塑性限界試験		
含 水 比	容器 No.	
	m_a g	
	m_b g	
	m_c g	
液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p
NP	NP	NP



試料番号（深さ）		
液性限界試験		
落下回数		
含 水 比	容器 No.	
	m_a g	
	m_b g	
	m_c g	
落下回数		
含 水 比	容器 No.	
	m_a g	
	m_b g	
	m_c g	
塑性限界試験		
含 水 比	容器 No.	
	m_a g	
	m_b g	
	m_c g	
液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p



特記事項

調査件名

試験年月日 2024. 3. 19~3. 21

試験者 曾我

試料番号 (深さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	NP
			塑性限界 w_p %
			NP
			塑性指数 I_p
			NP

試料番号 (深さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

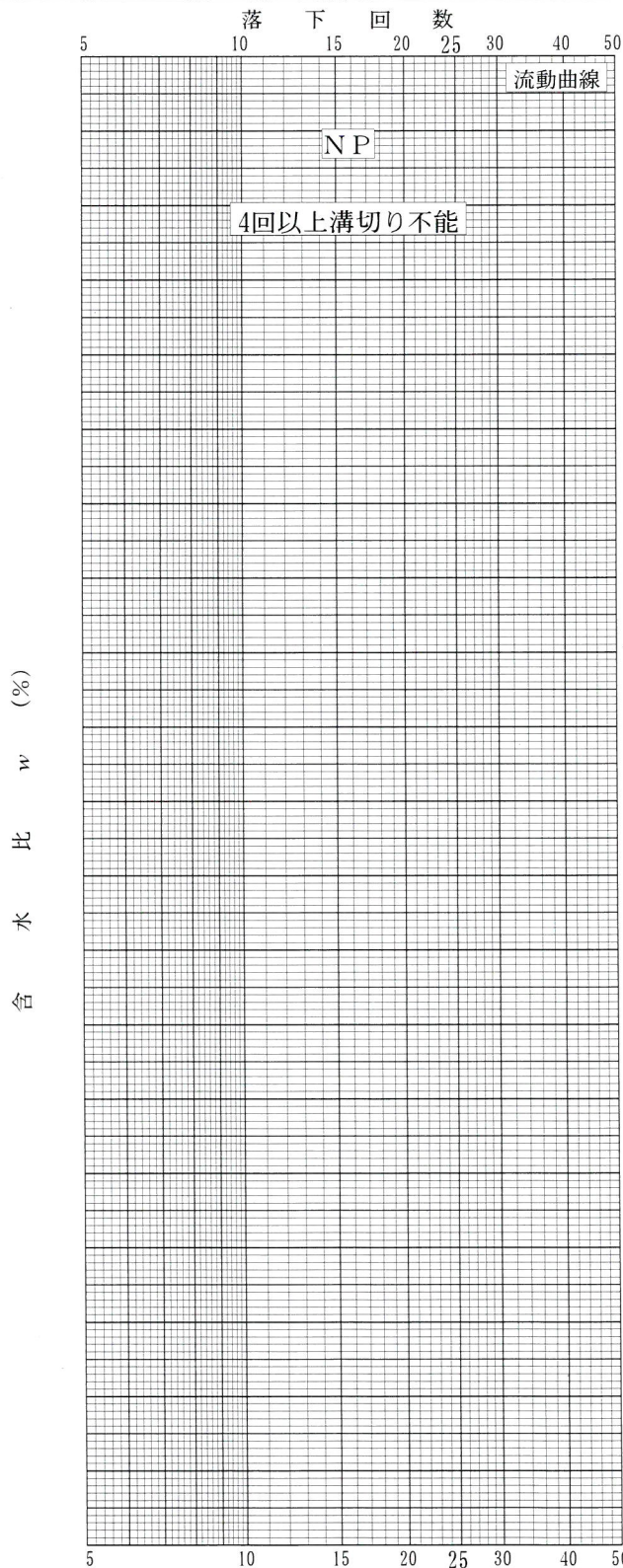
試料番号 (深さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号 (深さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

特記事項



調査件名

試験年月日 2024. 3. 8~3. 13

試料番号（深さ）

試験者 曾我

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 一湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モールド	内径 mm	150
試料の使用		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209×10^3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	8851
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		12684	12866	12969	13120		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.74	1.82	1.86	1.93		
平均含水比 w %		6.3	8.2	10.2	12.4		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.64	1.68	1.69	1.72		
含水比	容器 No.	7	9	11	1		
	m_a g	1506.3	1540.2	1537.5	1614.9		
	m_b g	1439.4	1452.4	1435.6	1480.3		
	m_c g	418.6	417.3	419.3	413.5		
	w %	6.6	8.5	10.0	12.6		
含水比	容器 No.	8	10	12	2		
	m_a g	1546.2	1552.3	1492.8	1461.1		
	m_b g	1482.7	1469.6	1391.7	1348.2		
	m_c g	414.1	413.0	412.5	414.9		
	w %	5.9	7.8	10.3	12.1		
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		13073	13051				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.91	1.90				
平均含水比 w %		12.6	12.8				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.70	1.68				
含水比	容器 No.	3	5				
	m_a g	1539.6	1466.1				
	m_b g	1410.7	1344.0				
	m_c g	414.0	413.8				
	w %	12.9	13.1				
含水比	容器 No.	4	6				
	m_a g	1514.5	1549.2				
	m_b g	1394.2	1424.0				
	m_c g	418.0	420.0				
	w %	12.3	12.5				

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

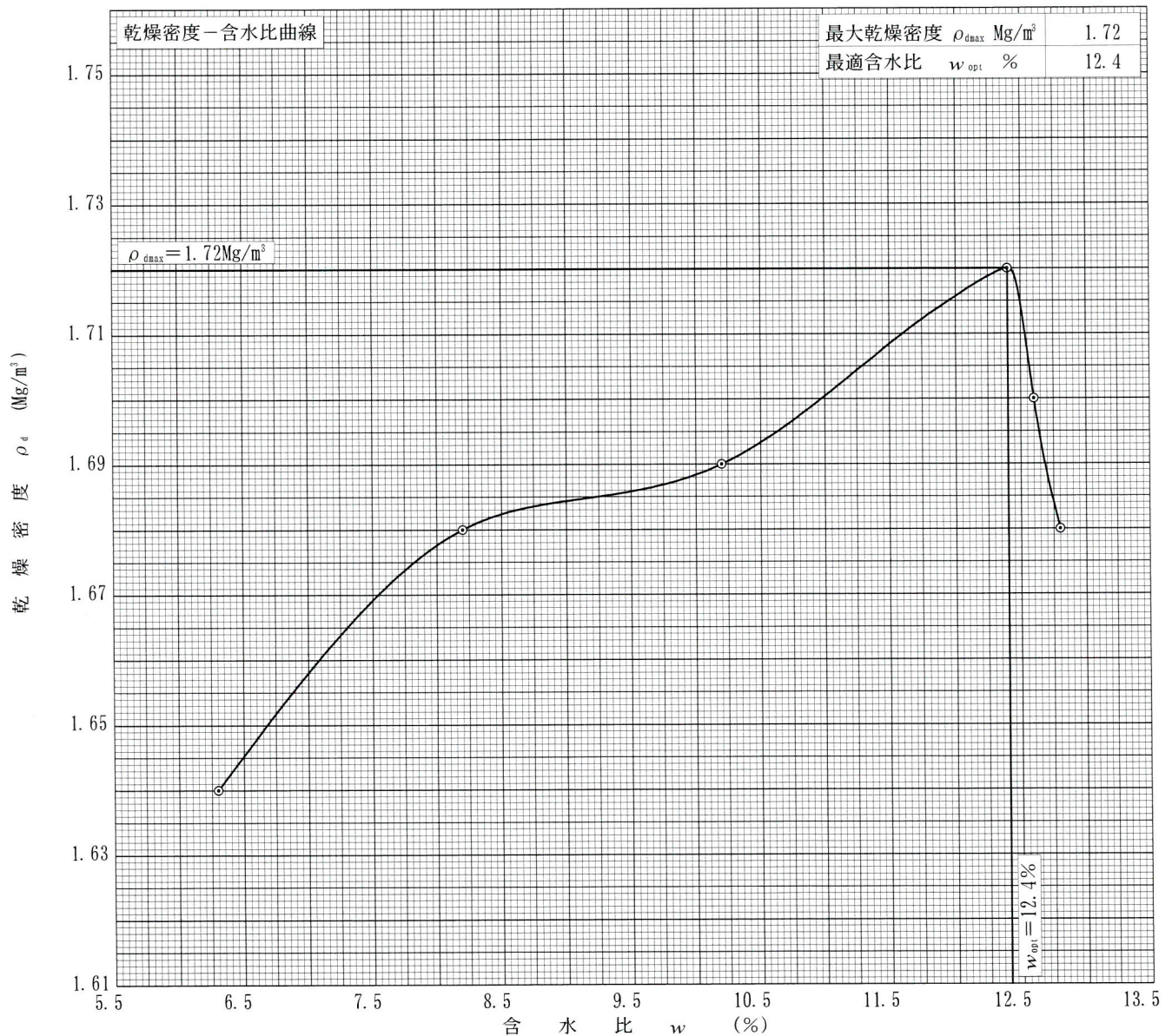
調査件名

試験年月日 2024. 3. 8~3. 13

試料番号 (深さ)

試験者 曾我

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		2.55	
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	6.3	8.2	10.2	12.4	12.6	12.8		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.64	1.68	1.69	1.72	1.70	1.68		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

調査件名

試験年月日 2024. 3. 13~3. 21

試料番号 (深さ)

試験者 曾我

試験方法	締固めた土、 土 <small>二孔さな</small>	ランマー質量	kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	自然含水比 w_n	%			
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	最適含水比 w_{opt}	12.4		
	空気乾燥前含水比	%	突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m^3		
	試料調製後含水比 w_0	%	モールド	内径 mm	150	荷重板質量	kg		
			高さ mm	125	モールド容量 V	mm^3	2209×10^3		
供試体 No.		1		2		3			
含水比	容器 No.	27	28	29	30	31	32		
	m_a	g	1445.8	1763.8	1446.8	1305.8	1369.7	1289.7	
	m_b	g	1340.9	1620.4	1328.3	1211.8	1270.1	1199.5	
	m_c	g	419.9	420.8	413.2	417.7	414.2	419.5	
	w_1	%	11.4	12.0	12.9	11.8	11.6	11.6	
平均値 w_1		%		11.7		12.4		11.6	
密度	(試料+モールド) 質量 m_2	g	12327		12249		12136		
	モールド質量 m_1	g	8789		8806		8812		
	湿潤密度 ρ_s	Mg/m^3	1.60		1.56		1.50		
	乾燥密度 ρ_d	Mg/m^3	1.43		1.39		1.34		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	
	0	3/15 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	1	3/15 13:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	2	3/15 14:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	4	3/15 16:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	8	3/15 20:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	24	3/16 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	48	3/17 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	72	3/18 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	
	96	3/19 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	
試験	(試料+モールド) 質量 m_3	g	12391		12293		12187		
	膨張比 r_e	%	0.00		0.00		0.00		
	湿潤密度 ρ'_s	Mg/m^3	1.63		1.58		1.53		
	乾燥密度 ρ'_d	Mg/m^3	1.43		1.39		1.34		
	平均含水比 w'	%	14.0		13.7		14.2		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名

試験年月日 2024. 3. 13~3. 21

試料番号 (深さ)

試験者 曾我

試験方法	締固めた土、 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	12.4	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.72
	4 日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		

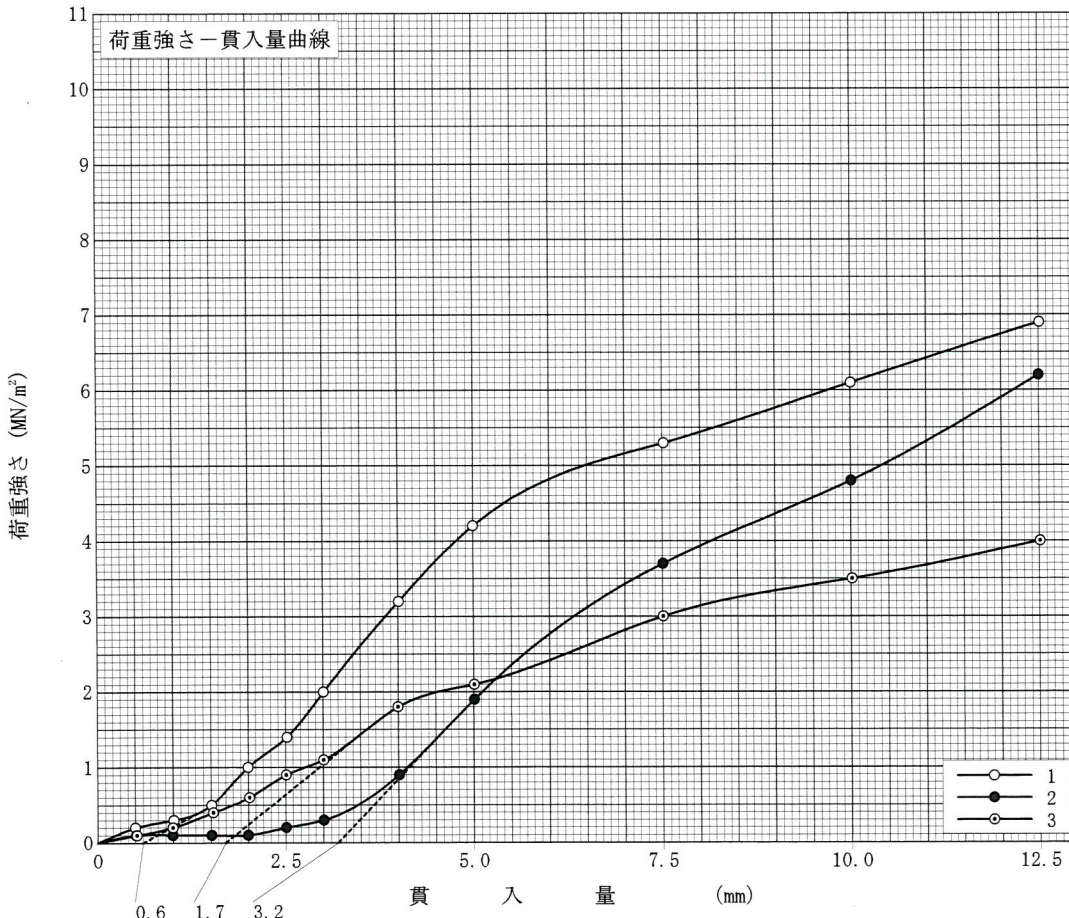
供試体 No.		1	2	3
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1 %	11.7	12.4	11.6
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.43	1.39	1.34
	後			
	膨張比 r_s %	0.00	0.00	0.00
貫入試験	平均含水比 w' %	14.0	13.7	14.2
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.43	1.39	1.34
	試験後の含水比 w_2 %	12.3	12.9	13.2
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	30.43	36.23	27.54
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	44.66	38.83	26.21
C B R %		30.43	36.23	27.54

平均 C B R %

31.40

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重強さ		
供試体 No.1	2.1	4.6
供試体 No.2	2.5	4.0
供試体 No.3	1.9	2.7
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名

試験年月日 2024. 3. 13~3. 21

試料番号 (深さ)

試験者 曾我

試験方法	締固めた土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	12.4		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.72		
	試料調製後含水比 w_s %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ ¹⁾ mm		125	モールド容量 V mm ³	2209 × 10 ³		
供試体 No.		4		5		6		
含水比	容器 No.	33	34	35	36	37	38	
	m_s g	1695.7	1685.7	1661.0	1609.9	1391.6	1388.0	
	m_b g	1563.3	1553.3	1527.5	1477.1	1290.2	1285.0	
	m_c g	421.0	415.5	419.3	413.4	414.0	418.2	
	w_1 %	11.6	11.6	12.0	12.5	11.6	11.9	
平均値 w_1 %		11.6		12.3		11.8		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 g	12764		12646		12718		
	モールド質量 m_1 g	8809		8834		8828		
	湿潤密度 ρ_s Mg/m ³	1.79		1.73		1.76		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.60		1.54		1.57		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0	3/15 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1	3/15 13:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2	3/15 14:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4	3/15 16:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8	3/15 20:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24	3/16 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48	3/17 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72	3/18 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96	3/19 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
(試料+モールド)質量 m_3 g		12823		12739		12784		
膨張比 r_e %		0.00		0.00		0.00		
湿潤密度 ρ'_s Mg/m ³		1.82		1.77		1.79		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.60		1.54		1.57		
平均含水比 w' %		13.8		14.9		14.0		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名

試験年月日 2024. 3. 13~3. 21

試料番号 (深さ)

試験者 曾我

試験方法	締固めた土, 土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	12.4	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.72
	4 日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		

供試体 No.		4	5	6	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	11.6	12.3	11.8
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.60	1.54	1.57
	後	膨張比 r_e %	0.00	0.00	0.00
		平均含水比 w' %	13.8	14.9	14.0
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.60	1.54	1.57
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	13.4	13.7	13.7	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	84.06	102.90	85.51	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	83.50	93.20	87.38	
	C B R %	84.06	102.90	85.51	

平均 C B R %

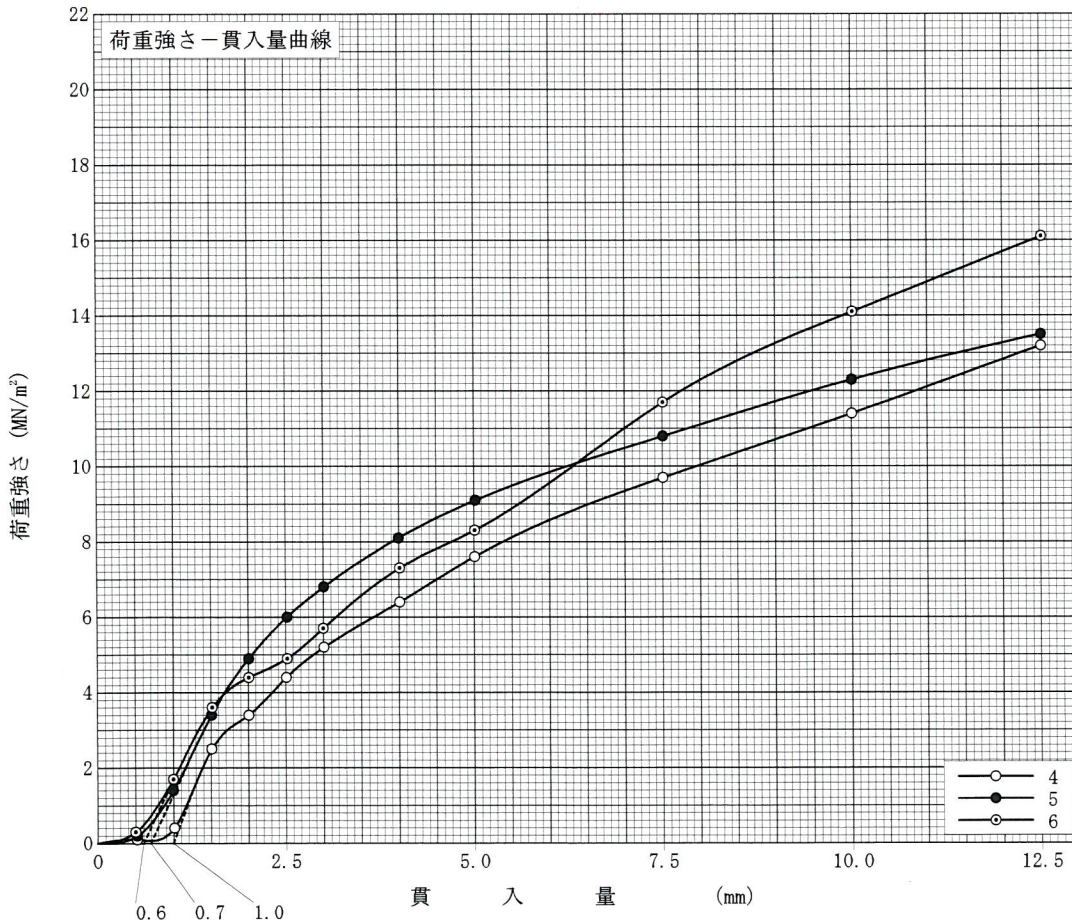
90.82

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1kN ≒ 102kgf]



貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.4	5.8	8.6
供試体 No.5	7.1	9.6
供試体 No.6	5.9	9.0
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名

試験年月日 2024. 3. 13~3. 21

試料番号 (深さ)

試験者 曾我

試験方法	締固めた土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	12.4		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.72		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ ¹⁾ mm		125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³		
供試体 No.		7		8		9		
含水比	容器 No.	19	20	21	22	23	24	
	m_a g	1413.8	1540.0	1242.2	1424.4	1442.6	1390.9	
	m_b g	1310.6	1424.0	1155.1	1320.7	1334.9	1286.7	
	m_c g	417.3	418.3	419.5	422.2	413.4	419.5	
	w_1 %	11.6	11.5	11.8	11.5	11.7	12.0	
平均値 w_1 %		11.6		11.7		11.9		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	13070		13146		13101		
	モールド質量 m_1 g	8825		8810		8819		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.92		1.96		1.94		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.72		1.75		1.73		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0	3/15 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1	3/15 13:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2	3/15 14:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4	3/15 16:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8	3/15 20:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24	3/16 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48	3/17 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72	3/18 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96	3/19 12:00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド) 質量 m_3 g	13140		13207		13157		
	膨張比 r_e %	0.00		0.00		0.00		
	湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³	1.95		1.99		1.96		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.72		1.75		1.73		
	平均含水比 w' %	13.4		13.7		13.3		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名

試験年月日 2024. 3. 13~3. 21

試料番号 (深さ)

試験者 曾我

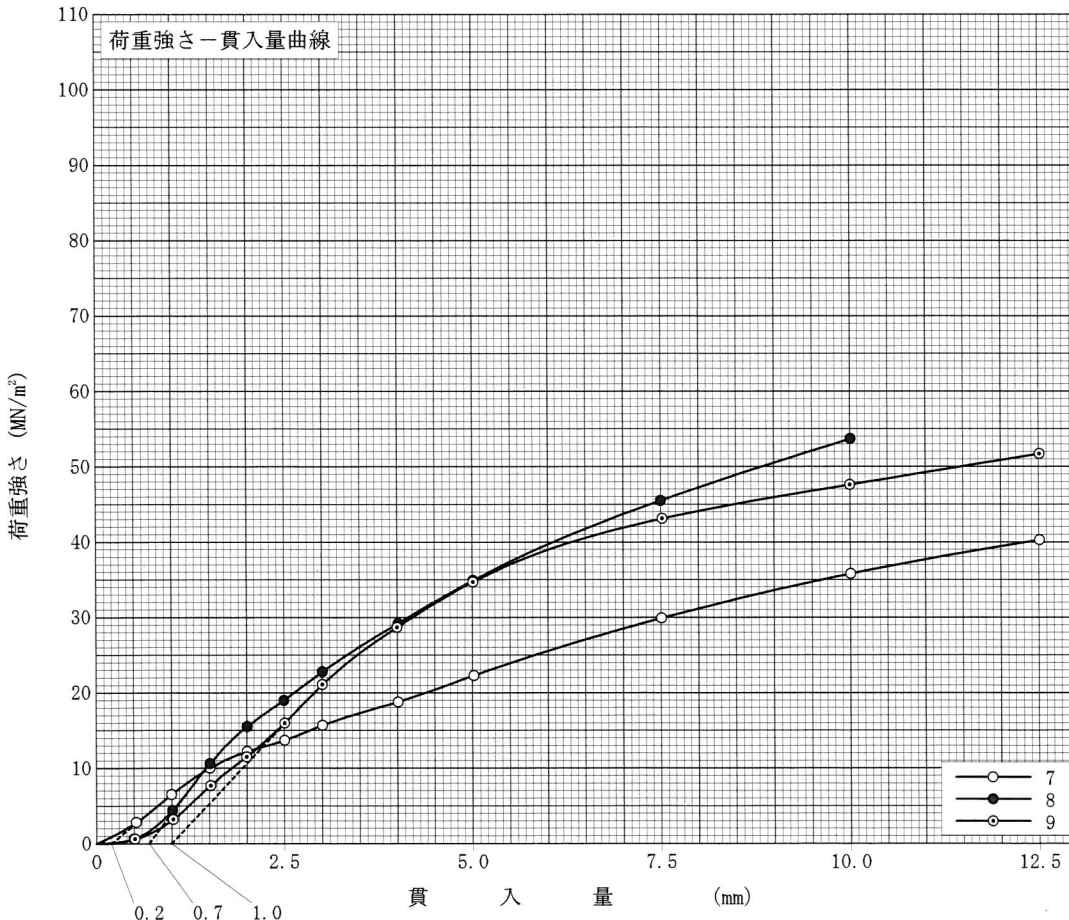
試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称			
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %			
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %			
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	12.4		
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.72	
	4 日水浸		高さ ¹⁾	mm	125			
供試体 No.		7		8		9		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	11.6		11.7		11.9	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.72		1.75		1.73	
	後	膨張比 r_s %	0.00		0.00		0.00	
		平均含水比 w' %	13.4		13.7		13.3	
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.72		1.75		1.73	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		13.0		13.1		12.8	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		208.70		349.28		365.22	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		222.33		371.84		377.67	
	C B R %		208.70		349.28		365.22	

平均 C B R %

307.73

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重強さ		
供試体 No.7	14.4	22.9
供試体 No.8	24.1	38.3
供試体 No.9	25.2	38.9
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

修正 C B R 試験

受付番号 5003-23001611
総数 14 枚 14 頁

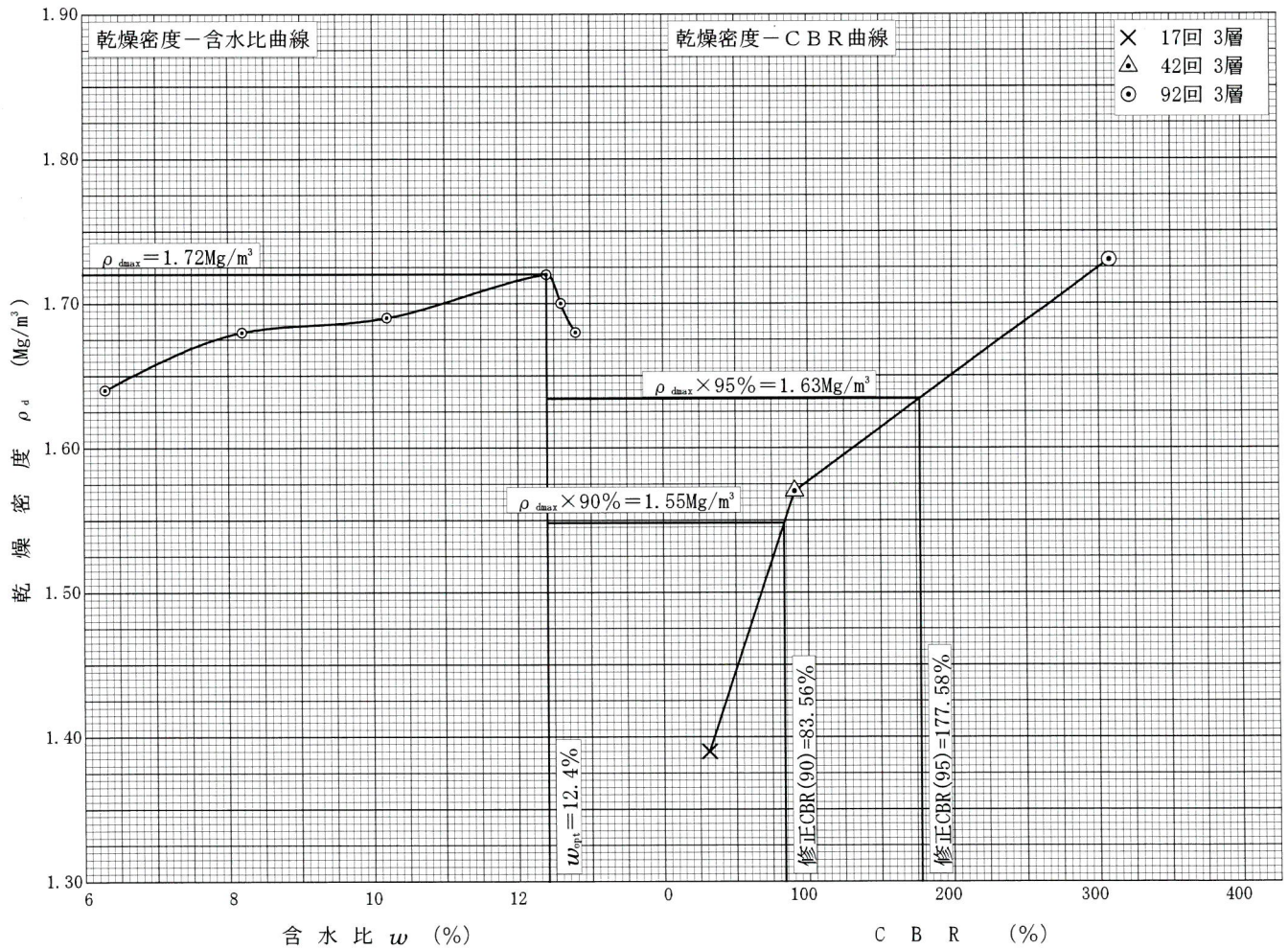
調査件名

試験年月日 2024. 3. 13~3. 21

試料番号 (深さ)

試験者 曾我

突固め回数	回/層	17 (3層)			42 (3層)			92 (3層)				
供試体 No.		1	2	3	4	5	6	7	8	9		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.43	1.39	1.34	1.60	1.54	1.57	1.72	1.75	1.73		
平均値 ρ_d Mg/m ³		1.39			1.57			1.73				
貫入量2.5mmにおけるCBR %		30.43	36.23	27.54	84.06	102.90	85.51	208.70	349.28	365.22		
平均値 %		31.40			90.82			307.73				
貫入量5.0mmにおけるCBR %		44.66	38.83	26.21	83.50	93.20	87.38	222.33	371.84	377.67		
平均値 %		36.57			88.03			323.95				
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.72			締固め度 %			90	95
		最適含水比 w_{opt} %			12.4			修正 C B R %			83.56	177.58



特記事項

